

玻璃隔离包装用---EVA 项目

一、项目名称：EVA 垫、EVA 卡条

二、年度使用数量：2850M³

三、项目用途：玻璃隔离

四、EVA 技术质量要求：

序号	项目	要 求
1	硬度公差	在常温 25℃情况下，EVA 胶垫硬度公差范例围为：+5°/-3°， 如：EVA 胶垫硬度要求为 45° 则测量值在 50°~42°视为合格)
2	厚度公差	厚度 2.5-3mm 时,公差范围为-0.1 至 0.3mm; 厚度 3-10mm 时,公差范围为-0.2 至 0.4mm; 厚度 10-20mm 时,公差范围为-0.3 至 0.4mm; 厚度 20-30mm 时,公差范围为±0.5mm。
3	长宽公差	长宽≤100mm 时,公差范围为-1 至 2mm; 长宽 100-500mm 时,公差范围为-2 至 5mm; 长宽>500mm 时,公差范围为-3 至 10mm。
4	色差	按双方确认实物样品
5	杂质/黑点	允许存在 2 个以内且直径<0.5mm 的杂点和黑点; 不允许存在直径>0.5mm 的杂点和黑点。
6	凸点/凹坑	允许存在 3 个以内且直径<0.5mm 的凸点/凹坑; 单面允许有 1 个直径 0.5mm-0.8mm 凸点/凹坑; 禁止有 1 个直径>0.8mm 凸点/凹坑存在。
7	油污/灰尘	不允许存在
8	粘贴性	要求可移胶垫粘结在玻璃上较牢固;并在 80℃恒温下 4 小时后, 需满足玻璃表面干净, 无胶迹残留。

五、供货周期：按我司生产备货，交货周期为 7 天。

六、供货要求：EVA 分为可移胶垫、不可移胶垫、无胶和 EVA 卡条四款；EVA 要求

产品优质，不可以次充好为达到数量而满足订单交货，在品质检验过程因质量问题产生争议的，必须优先保障生产，并在 8 个小时内更换符合质量标准的 EVA 垫或 EVA 卡条；对于已进行交接的产品，我方国内各分公司生产现场仍反馈质量问题，必须在 48 小时内给予解决并保障正常生产。

七、生产厂家要求：

- 7.1. 提供合法稳定的 EVA 发泡板材来源证明，可提供每批次 EVA 发泡板材相关 PPT 质检合格说明；
- 7.2. 提供厂家《质量管理体系认证书 ISO9001》和《环境管理体系认证书 ISO14000》等文件；
- 7.3. 提供现场 EVA 垫、EVA 卡条生产、储存及周转能力证明；
- 7.4. 需由承接厂家独立完成，不得转让、转卖或转包给其他第三方厂家加工。

八、材料报价要求：

参照以下表格报价（报价需含 17% 增值税、运费等一切到厂费用）：

序号	物料名称	硬度要求 (度)	年约用量 (m ³)	单价 (元/m ³)		备注
				黑色	白色	
1	EVA 垫 EVA 卡条	45	2850			
2		55				
3		70				
4		75				

九、其他相关的商务条款参考编号 XYCG170418 第 1 版《商务合作条款要求》，请有意并有条件的供应商根据要求提供相关的资质资料及明细报价单，一并发送至邮箱：xycg@xinyiglass.com。

十、报价过程中如有疑问可直接联系负责人董小姐，联系电话：0769-85012456。